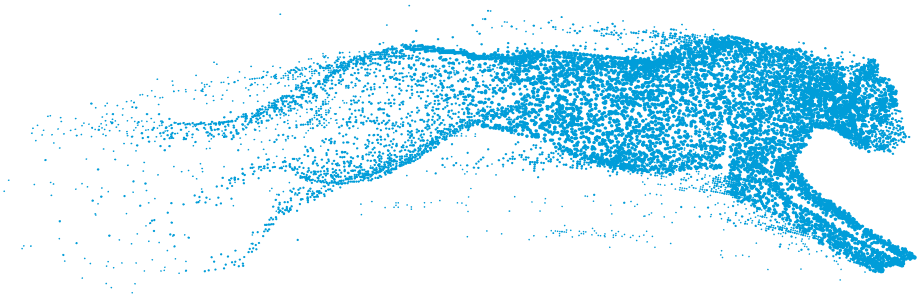
CUTTING EDGE WELDING

NÁVOD K OBSLUZE

PANTHER™ DIGITAL 5.1

Svařovací kukla s automatickým stmívajícím filtrem ADF



Pozor!

Přečtěte si a pochopte všechny instrukce před použitím! Mohlo by dojít k vážnému poranění, jestliže uživatel nedodrží výše uvedená upozornění a / nebo nedodrží návod k obsluze.

ÚVOD

Automatické zatemnění helmy s vylepšenou optikou s vysokým rozlišením poskytuje novou generaci ochrany obličeje a očí. Pokročilá integrovaná technologie, jako je LCD, detekce optoelektroniky, solární energie a mikroelektronika, vytváří jednu z nejbezpečnějších, nejrychlejších a nejspolehlivějších autoztmavujících helem.

Samostmívací kukla efektivně chrání oči a tvář před jiskrami, rozstřikem a škodlivým zářením za normálních svařovacích podmínek, ale také uvolní operátorovi obě ruce. Následkem je zvýšená účinnost a lepší kvalitu svarů. Může být široce používán pro různé svařování, řezání, obloukové drážkování atd.

Varování

- Samostmívací kukla není vhodná pro "svrchní" svařování, svařování / řezání laserem nebo s použitím oxyacetylenových svařovacích / řezacích aplikací.
- Kukla nechrání před výbušnými zařízeními nebo korozními kapalinami. Pokud jsou tato nebezpečí přítomna, musí být použito dalších ochranných pomůcek.
- Při použití svářečské kukly je nutno po celou dobu nosit nárazuvzdornou, ochranu očí, brýle, které odpovídají aktuálním specifikacím ANSI.
- Vyhněte se pracovním polohám, které by mohly vystavit nechráněné oblasti těla jiskření, rozstřikování, přímému nebo odraženému záření. Používejte vhodné ochranné pomůcky.
- Neprovádějte žádné úpravy kazety ADF nebo přilby, kromě těch, které jsou uvedeny v této příručce.
- Nepoužívejte žádné náhradní díly jiné než uvedené v tomto manuálu. Neoprávněné úpravy a náhradní díly zruší záruku a vystaví uživatele riziku zranění.
- Neponořujte tuto přilbu do vody, protože tento model není vodotěsný.
- Nepoužívejte žádné rozpouštědla na součástech ADF ani na helmu.
- Doporučený rozsah provozní teploty pro tuto kazetu ADF je -10°C~65°C (14°F~149°F).Nepoužívejte toto zařízení nad rámec těchto teplot.

Nedodržení těchto varování a / nebo nedodržení všech provozních pokynů by mohlo vést k vážnému zranění.

1. Před svařováním.

The PANTHER DIGITAL 5.1 svářečská kukla je ihned připravena k použití. Před svařováním je třeba nastavit si náhlavní kříž a vybrat správný ochranný stupeň.

Před začátkem svařování vždy zkontrolujte kompletní kuklu i filtr a přesvědčte se, že nejsou poškozeny. Zkontrolujte, zda je ochranné sklo čisté, a že žádná nečistota neza-krývá senzory na přední straně čočky. Také zkontrolujte, zda je správně namontová-na filtrační kazeta.

Zkontrolujte všechny činné části nemají známky opotřebení nebo poškození před každým použitím - každý škrábanec, prasklina nebo poškozené části musí být okamžitě vyměněny.

Nastavte požadovaný ochranný stupeň otočením regulátoru (viz. Tabulku ochranných stupňů).

Ujistěte se, že daný ochranný stupeň je vhodný pro danou práci.

Upravte čelenku tak, aby byla kukla co nejníže na hlavě a co nejblíže k tváři. pomocí vymezovací podložky nastavte úhel kukly v její spodní poloze.

2. Volba ochraného stupně.

Ochranný stupeň lze nastavit ručně v rozsahu DIN 9-13. Zkontrolujte tabulku ochranných stupňů, která Vám pomůže vybrat správný stupeň pro danou svářečskou práci. Zvolte požadovaný ochranný stupeň otočením regulátoru (viz. Tabulku ochranných stupňů).

Welding Process	Arc Current (Ampers)														
	0.5	2.5	10	20	40	80	125	175	225	275	350	450			
	1	5	15	30	60	100	150	200	250	300	400	500			
MMA				9	10	11		12			13		14		
MIG (těžké)						10	11		12			13		14	
MIG (lehké)						10	11		12	13		14		15	
TIG		9		10	11		12		13			14			
MAG					10	11	12		13			14		15	
Arc Gouging							10	11	12	13		14		15	
PAC						11		12			13				
PAW		8	9	10	11	12		13			14			15	

poznámka:

MMA: svařování s obalenou elektrodou

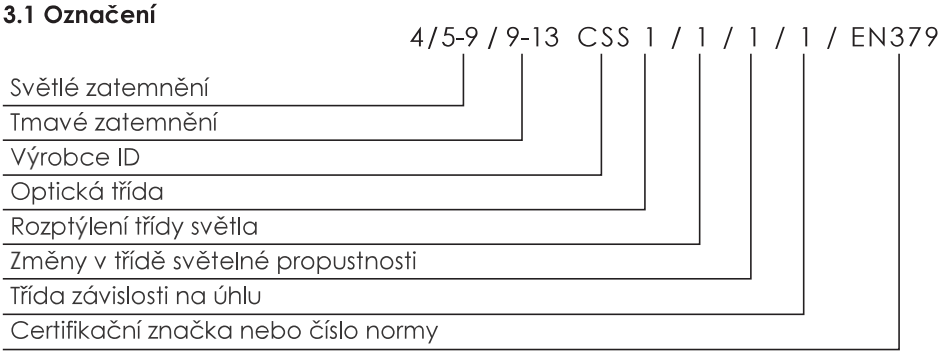
MIG : svařování tavící se elektrodou v inertním plyně
TIG: svařování wolframovou elek-trodou v inertnom plyne

MAG: svařování tavící se elektrodou v aktivním plyně
PAC: dělení materiálu (řezání) plazmou
PAW: svařování plazmou

3. Parametry

ADF kazeta realistickým barevným vykreslením	Certifikovaná, automaticky stmívaná kazeta LCD filtru podle EN379. Rozměry: 133x114x10mm True Color - s vynikajícími optickými vlastnostmi a
Rozměr okýnka	100 x 83.4 mm (diagonálně **5.1**")
UV/IR ochrana:	DIN 15 neustále
Světlé zatemnění:	DIN 4
Tmavé zatemnění:	DIN 5 - DIN 9 , DIN 9 - DIN 13
Reakční čas:	0,00001 s
Opoždění:	Bezproblémová úprava (0.1 - 0.9s)
Citlivost:	Bezproblémová úprava
Senzory:	4 infračervené senzory
Zdroj napájení:	Solární článek + lithiová baterie (CR'2450)
Zapnutí/Vypnutí:	Plně automatické - spací mód
Funce:	"Svařování"/ "Broušení"
Operační teplota:	-10°C to +65°C
Teplota uskladnění:	-20°C to +85°C
Materiál kukly:	polyamid odolný proti nárazu(Nylon) DIN EN 175 B CE
Celková hmotnost:	585 g

3.1 Označení



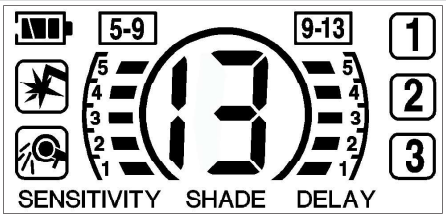
Pozor!
Svařovací kukla nesmí být vystavena rozstřiku při svařování, který je větší než 43 gramů a rychlost dopadu je větší než 120 m s. Kukla odpovídá standardu DIN EN175: 1997 (úroveň B). Kukla nechrání jiné části těla kromě hlavy, proto nezapomeňte na účinnou ochranu celého těla!
Pozor!
Před svařováním udržujte čistý filtr, čočku předního krytu, čočku vnitřního krytu a čtyři optické senzory. Pokud je čočka předního krytu a krytka uvnitř krytu rozmazaná, okamžitě je vyměňte.

TRUE COLOR

Samostmívací helma využívá pokročilou technologii True Color, uživatelé mohou díky nové komplexní technologii nástřiku svařovat se zvýšenou jasností, brousit s přesností v režimu broušení a nakonec vidět výkonnost práce v celém spektru barev. Není třeba sundat kuklu, abyste viděli jasně! Výsledky zvyšují kvalitu svařování, účinnost a zlepšují bezpečnost.

4. Nastavení

4.1. Ovládací panel



1	2	3	4	5
Stav baterie	Svařování	Broušení	Zatmavení 5-9	Zatmavení 9-13
6	7	8	9	
Citlivost: 1 (nízká) 5(vysoká)	Zpoždění: 1 (krátká 0.1s) 5 (dlouhá 0.9s)	Stupeň zatmavení	Paměť	

V režimu broušení je funkce ztmavnutí vypnutá. Během této doby je displej LCD nejjasnějším stavem, čímž získáte jasnější výhled vedle maximální ochrany.

4.2 Regulátor citlivosti (Sensitivity):
Před svařováním nastavte citlivost na vysokou hodnotu, při relativně silném osvětlení (filtr se zatemní). Potom nastavte citlivost na nižší hodnotu, pokud se filtr nevrátí do světlého stavu (nesměřujte kuklu do zdroje světla, ale k svařovanému obrobku). V průběhu svařování nastavte citlivost co nejvýše, aby nebyla omezena rychlost stmívání.
Pozor! Operátor musí přestat používat kuklu a kontaktovat svého prodejce pokud je rychlost ztmavení pomalá nebo nedojde ke zatemnění.

4.3. Regulátor zatmavení (Shade)

Před svařováním nastavte vhodný ochranný stupeň na základě daného druhu sva řování. (Viz. Tabulka ochranných stupňů). V případě, že ochranný odstín filtru je příliš tmavý nebo světlý, upravte to pomocí regulátoru.

Pozor! Chraňte své oči! Mějte na vědomí, že při použití nesprávného ochranného stupně při svařování hrozí riziko poranění očí. Když stupeň tmavosti není pro Vás vhodný (ochranné sklo není dostatečně tmavý), použijte jiný ochranný prostředek! Pokud operátor nedokáže vyřešit problém, je nutné nepoužívat kuklu a okamžitě kontaktovat svého prodejce!

Pro PANTHER DIGITAL 5.1 má dva nastavitelné stupně zatmavení:
DIN 5 - DIN 8 a DIN 9 - DIN13. Vyberte si vhodný stupeň zatmavení dle svářečské práce. Použijte pomocnou tabulku nacházející se na straně 18.

4.4 Regulátor ztmavení (Delay)
S regulátorem zpoždění můžete nastavit dobu zpoždění (čas přepnutí z tmavého režimu do světlého režimu) v rozsahu 0,1 až 1,0 s. Toto ovládání je navrženo kvůli ochraně očí svářeče před ostrými zbytkovými paprsky po ukončení svařování. Příliš rychlé přepnutí do světlého stavu může být nebezpečné. Přepínací doba se může lišit podle typu svařování a nastavení citlivosti. Když filtr bliká během svařování nízkým proudem, zvyšte zpoždění pomocí regulátoru.
Kontrolka "Low Battery" usnadňuje kontrolu funkce LCD kazety. Když kontrolka svítí červenou barvou, je nutné vyměnit baterii. V LCD kazetě je umístěna jedna CR2052 baterie. Tuto baterii lze vyměnit bez použití nářadí.
Režim Weld / Grind lze zvolit nastavením čísla Grind / Shade.

Indikátor "GRIND FLASH" bude blikat při použití režimu broušení.

Poznámka: V režimu Grind se nesvařuje, snímač ADF nebude ztmavovat.

5. Nastavení paměti

3 nejčastěji používané nastavení lze snadno uložit a znovu aktivovat pomocí 3 tlačítek MEMORY (12) na pravé straně obrazovky. Při použití této přilby se automaticky uloží poslední nastavení automatického podavače (uloženo asi 5 minut poté). Při příštím svařování se automaticky znovu aktivují poslední nastavení.

- Chcete-li uložit dokončené nastavení svařování, stiskněte a podržte jedno z pamě-ťových tlačítek a zastavte, když ikona 9 přestane blikat.
- Chcete-li aktivovat uloženou paměť, stiskněte tlačítko paměti.

Poznámka: aktivovat paměť můžete pouze při svařování. Pokud právě používáte funkci broušení, změňte svařování.

6. Úprava kukly

Pracovní pozice a pozorovací úhly jsou různé. Operátor může nastavit hlavový pás v 5 parametrech:

1- Výběr úrovně očí pomocí tlačítek pro úpravu čelenky (25).

2- Zvolte úhel pohledu segmentovou polohovací deskou (24).

3- Nastavte obvodovou velikost hlavy stisknutím a otáčením knoflíku pro nastavení těs-nosti (19).

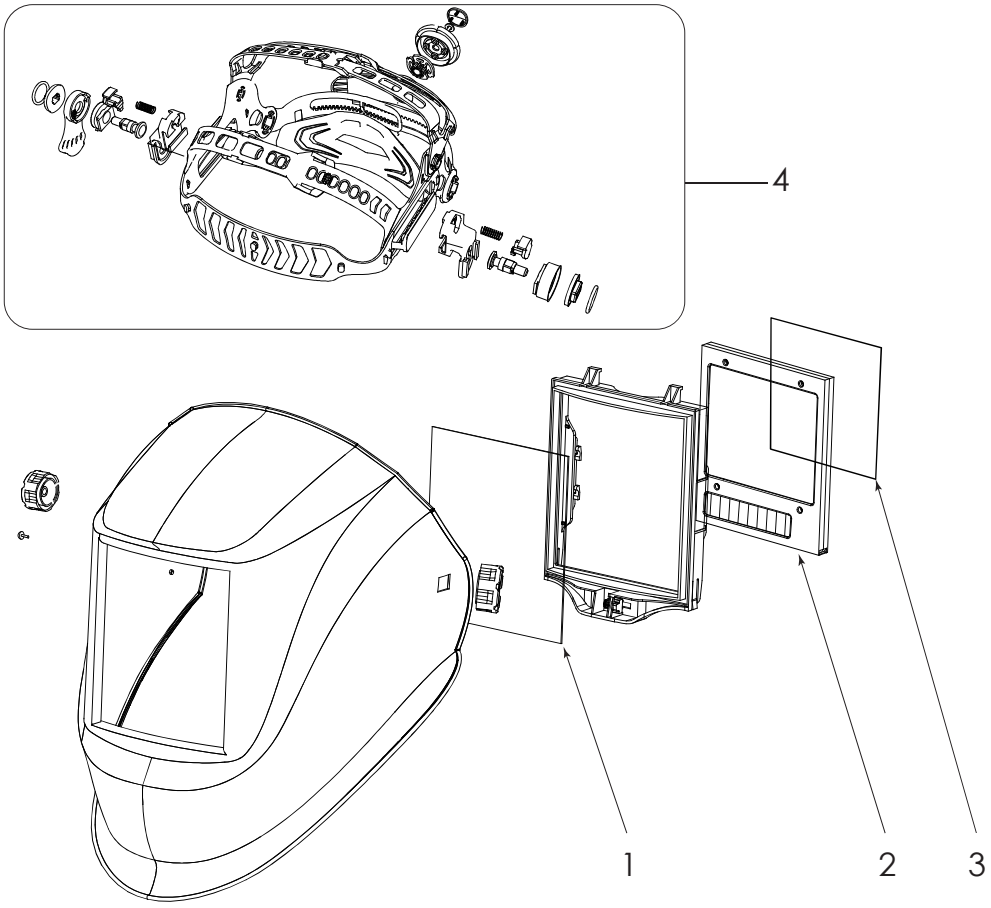
4- Zvolte vzdálenost očí od LCD kazety (ADF) nastavením šroubů pokrývky hlavy na 1 z 5 otvorů na posuvníku poklopu (18). Zkontrolujte, zda jsou obě strany rovnoměrně umístěny pro správné vidění.

5- Vyberte výšku pokrývky hlavy nastavením blokovacích podložek (17,23) nahoru nebo dolů na nastavení Blokování ostřikovačů (21).

7. Problémy

Poruchy	Řešení
ADF netmavne při svařování.	- Zastavte svařování nebo řezání. - Ujistěte se, že senzory směřují k oblouku. -Zkontrolujte režim WELD nie GRIND. -Přečtěte si doporučení citlivosti a nastavte citlivost. -V případě potřeby vyměňte baterii.
ADF zůstane tmavý i po svařování	- Upravte citlivost na nižší úroveň (úroveň 1). -Pokud je místo svařování extrémně jasné, doporučuje se snížit okolní úroveň světla.
Spouštění ADF během svařování.	- Pokud je to možné, zvyšte citlivost. - Ujistěte se, že senzory směřují k oblouku a neobsahují žádné překážky. - Zvýšení zpoždění 0,1 - 0,3 sekundy může snížit spínání.
Nekonzistentní číslo odstínu v rohu kazety ADF.	- Je to přirozená vlastnost a pro oči nebude nebepečná. -Pro dosažení maximálního pohodlí se snažte zachovat úhel pohledu přibližně na 90 °.

8. PANTHER DIGITAL 5.1 seznam dílů



	Název	Art. Nr.
1	Venkovní ochranné sklo	8PNTHR51OUTCL
2	ADF kazeta	-
3	Vnitřní ochranné sklo	8PNTHR51INNCL
4	Vyměnitelný přezka hlavy	8PNTHR4651HDG
	Potítko	8PNTHR4651SWBD